



НИИПФ им. А.Н. Севченко БГУ

220045, Беларусь, г. Минск, ул. Курчатова, 7.

Телефон: +375-17-398-03-19, 212-54-26, факс: +375-17-398-03-31

e-mail: lab_dozator@mail.ru www.dozator.by

УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА

ДЛЯ ЗАЛИВКИ МАЛЫХ ДОЗ

Назначение

Переработка (дозирование, смешение, заливка) двухкомпонентных полимерных систем (полиуретаны, силиконы, электротехнические компаунды) с вязкостью исходных компонентов до 50000 мПа*с.

Оптимальное решение для небольших производств малого и среднего бизнеса.

Масса разовой заливки от 4 грамм и более (зависит от времени жизни полимерной смеси).

Технические характеристики

| | |
|---|--|
| Тип дозатора | низкого давления |
| Количество дозируемых компонентов | 2 |
| Соотношение дозируемых компонентов А:Б | от 2:1 до 6:1 |
| Производительность, г/с | от 2 до 7 |
| Рабочий объем емкостей, л | |
| компонент А | 10 |
| компонент Б | 10 |
| растворитель | 18 |
| Давление воздуха, МПа | |
| в емкостях компонентов | 0,2 |
| в системе пневмопривода | 0,6 |
| Тип смешительного устройства | статическое перемешивание |
| Система промывки статического смесителя | автоматическая |
| Язык пользовательского меню | русский |
| Программирование заливки | энергонезависимая память для хранения 100 технологических настроек |
| Температура переработки материала, °С | +20 – +25 |

Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 1,5-2 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание. Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.



Преимущества
конструкции



для заливки доз от 4 г.

серия ТЛ 2



Смесительная головка выполнена в виде ручного заливочного пистолета с пневмоприводом клапанов.

Перемешивание компонентов осуществляется с помощью специального неподвижного лабиринтного устройства (статического смесителя).

Малый вес обеспечивает удобство при ручном распределении смеси по поверхности изделия или при заливке в паз.

Система промывки статического смесителя с продувкой сжатым воздухом обеспечивает автоматическое удаление жидких остатков смеси после выполнения заливок.

Дозатор на базе высокоточных химически стойких шестеренных насосов с отдельным приводом и обратной связью.

Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления.

Система рециркуляции компонентов (по короткому контуру: емкость – дозатор – промежуточная колодка – емкость) обеспечивает интенсификацию теплообмена и выравнивание температуры по объему материала, исключая образование застойных зон в паузах между заливками.

Емкости для компонентов из нержавеющей стали.

Перемешивание компонента в емкости осуществляется шнековой мешалкой с отражателем, позволяющей эффективно гомогенизировать компоненты с наполнителем.

Благодаря размещению привода мешалки в донной части, облегчается доступ и обслуживание при ручной заправке емкости компонентом.

Система контроля заполнения емкостей компонентами и визуализация на панели управления.

Система контроля и точного поддержания температуры перерабатываемых компонентов, программирование и визуализация на панели управления.



Оригинальная современная система управления позволяет в реальном времени на цветном дисплее визуализировать значения основных технологических параметров. Энергонезависимая память, позволяющая сохранять более 100 технологических настроек. Пользовательское меню на русском языке.

Все узлы установки смонтированы на общей раме, обеспечивая компактный дизайн и возможность размещения в небольшом помещении. Под основанием рамы установлены опорные катки с интегрированным тормозом для удобства перемещения по цеху.

Открытая конструкция обеспечивает доступ со всех сторон для техобслуживания и чистки узлов.

Установка легко транспортируется и поставляется готовой к запуску по принципу “подключай и работай”.

